УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. №

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

**Контролер малярных работ по нанесению лакокрасочных покрытий на детали, изделия и конструкции**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности3

III. Характеристика обобщенных трудовых функций4

3.1. Обобщенная трудовая функция «Контроль выполнения работ по подготовке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия»4

3.2. Обобщенная трудовая функция «Контроль работ по нанесению лакокрасочного покрытия» 7

3.3. Обобщенная трудовая функция «Контроль качества лакокрасочного покрытия» 10

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта 16

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Контроль и приемка работ по нанесению лакокрасочных покрытий  |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Обеспечение контроля работ по нанесению лакокрасочных покрытий на детали, изделия и конструкции в соответствии с требованиями нормативно-технической документации и технических условий, утвержденным образцам (эталонам), проектно-конструкторской и технологической документации |
| Группа занятий:  |
| 74549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| (код ОКЗ[[1]](#endnote-1)) | (наименование) | (код ОКЗ) | (наименование) |

Отнесение к видам экономической деятельности:

|  |  |
| --- | --- |
| 25.61 | Обработка металлов и нанесение покрытий на металлы |
| 25.93 | Производство изделий из проволоки, цепей и пружин |
| (код ОКВЭД[[2]](#endnote-2)) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | Наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Контроль работ по подготовке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции | 4 | Контроль и оценка поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | А/01.4 | 4 |
| Контроль работ по очистке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | А/02.4 |
| Контроль процесса грунтования и шпаклевания поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | А/03.4 |
| В | Контроль работ по нанесению лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции | 4 | Контроль качества сырьевых материалов для нанесения лакокрасочного покрытия  | В/01.4 | 4 |
| Технический контроль процесса нанесения лакокрасочного покрытия | В/02.4 |
| Контроль процесса полирования поверхности после нанесения лакокрасочного покрытия | В/03.4 |
| С | Контроль качества и приемка лакокрасочного покрытия деталей, изделий и конструкций | 5 | Контроль технических характеристик лакокрасочного покрытия | С/01.5 | 5 |
| Выходной контроль и приемка работ по нанесению лакокрасочных покрытий | С/02.5 |

**III.Характеристика обобщенных трудовых функций**

**3.1. Обобщенная трудовая функция**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль работ по подготовке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции | Код | А | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Контролер малярных работ (2 разряд)Контролер малярных работ (3 разряд)Контролер по подготовке поверхности |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица, достигшие 18 лет[[3]](#endnote-3)Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)[[4]](#endnote-4)Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работе[[5]](#endnote-5)Прохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума[[6]](#endnote-6) |
| Другие характеристики | При необходимости присвоение разряда производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС[[7]](#endnote-7) | §§ 16 - 17 | Контролер малярных работ (2, 3 разряды) |

|  |
| --- |
| **3.1.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль и оценка поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | Код | А/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Подготовка рабочей зоны, средств измерений и контроля в соответствии с инструкций по эксплуатации |
| Визуальное определение пригодности к использованию средств измерений и контроля |
| Выбор способов очистки и средств для подготовки поверхности к нанесению лакокрасочного покрытия |
| Визуальное определение степени коррозии поверхности и выбор способа защиты от коррозии  |
| Определение степени загрязнения поверхности продуктами коррозии  |
| Определение наличия дефектов и механических повреждений поверхности |
| Определение степени запыленности поверхности |
| Определение наличия солей, находящихся на поверхности |
| Определение степени загрязненности поверхности маслами |
| Определение адгезии и подпленочной коррозии  |
| Визуальная оценка качества сварки |
| Приемка подготовительных работ по очистке поверхности в соответствии чертежам, эскизам, образцам и техническим условиям |
| Ведение рабочего журнала смены |
| Необходимые умения | Определять степень повреждения поверхности ржавчиной |
| Определять наличие загрязняющих примесей, слоистых структур |
| Выбирать способы очистки в зависимости от вида поверхности |
| Выбирать средства и способы очистки в зависимости от вида загрязнений |
| Использовать средства измерений и контроля при осмотре поверхности до ее очистки |
| Вести рабочий журнал смены |
| Необходимые знания | Основы теории коррозии и её виды  |
| Последовательность выполнения подготовительных работ  |
| Способы очистки и подготовки поверхности для нанесения покрытия |
| Основные факторы, влияющие на выбор способа подготовки поверхности для нанесения покрытия |
| Методы противокоррозионной защиты  |
| Требования к подготовке и очистке поверхности |
| Методы оценки степени загрязнения поверхности деталей, изделий и конструкций и её влияние на качество покрытия |
| Виды механических повреждений и их влияние на качество покрытия |
| Способы определения солей на поверхности и влияние их наличия на качество покрытия |
| Критерии степени загрязненности поверхности маслами и влияния наличия на качество покрытия |
| Способы и методы определения адгезии и подпленочной коррозии |
| Типы покрытий и их совместимость с лакокрасочными покрытиями |
| Методы оценки состояния ранее нанесенного покрытия и возможность совместимости его с лакокрасочным покрытием покрытий |
| Порядок определения физических свойств заводской грунтовки в соответствии с техническим заданием |
| Виды дефектов, связанных с проведением сварочных работ и их влияние на качество покрытий |
| Методы очистки поверхности в зависимости от её вида |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение средств измерений и контроля характеристик поверхности |
| Правила использования средств измерений и контроля согласно требованиям инструкции по эксплуатации |
| Правила оформления рабочего журнала смены |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль работ по очистке поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | Код | А/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль состояния поверхности для определения степени её очистки |
| Определение профиля поверхности и масложировых загрязнений |
| Определение адгезии |
| Измерение толщины покрытия |
| Определение наличия водорастворимых солей на поверхности |
| Определение степени подготовленности сварных швов, кромок и участков с дефектами поверхности |
| Определение относительной влажности очищенной поверхности |
| Определение точки росы очищенной поверхности |
| Оформление рабочего журнал смены |
| Необходимые умения | Оценивать чистоту и шероховатость очищенной поверхности в зависимости от её вида |
| Определять относительную влажность и точку росы очищенной поверхности |
| Оценивать состояние сварных швов, кромок и участков с дефектами поверхности |
| Использовать средства измерений в процессе контроля очистки и приемке очищенной поверхности |
| Оформлять рабочий журнал смены |
| Необходимые знания | Последовательность выполнения подготовительных работ при контроле процесса очистки и приемке очищенной поверхности |
| Способы и правила определения профиля поверхности |
| Способы определения степени подготовки поверхности для нанесения покрытия |
| Способы определения масложировых загрязнений и степени запыленности поверхности |
| Методы определения водорастворимых солей |
| Методы определения адгезии |
| Правила и способы определения шероховатости очищенной поверхности |
| Процедура определения степени обработки сварных швов и металлов в соответствии с техническим заданием |
| Процедура определения относительной влажности и точки росы на очищенной поверхности в соответствии с техническим заданием |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Нормативно-техническая и методическая документация, регламентирующая методы очистки поверхностей |
| Правила оформления рабочего журнала смены |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.1.3. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль процесса грунтования и шпаклевания поверхности для нанесения лакокрасочного покрытия | Код | А/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль качества подготовки поверхности для нанесения грунтовки |
| Выбор типа шпаклевки в зависимости от вида повреждений поверхности  |
| Контроль нанесения шпаклевки при механических повреждениях поверхности |
| Выбор грунтовки в зависимости от вида поверхности |
| Контроль основных технических характеристик (показателей качества) грунтовки, их соответствия паспорту качества на грунтовочный материал |
| Контроль подготовки грунтовочного материала для нанесения на поверхность |
| Контроль температурного режима в процессе нанесения грунтовки на поверхность |
| Контроль процесса нанесения грунтовки в соответствии с технологическим регламентом  |
| Контроль толщины слоев нанесенный грунтовки |
| Необходимые умения | Оценивать качество подготовленной поверхности |
| Оценивать необходимость применения шпаклевочных материалов в зависимости от состояния поверхности |
| Определять виды грунтовок в зависимости от состояния поверхности  |
| Контролировать расход грунтовочных/шпаклевочных материалов |
| Контролировать параметры межслойной сушки нанесенной грунтовки |
| Определять степень отверждения покрытия после грунтования |
| Необходимые знания | Виды грунтовок и шпаклевок |
| Свойства грунтовочных и шпаклевочных материалов |
| Требования технологического регламента процесса нанесения грунтовки на поверхность |
| Преимущества и недостатки грунтовочных материалов при нанесении на поверхность |
| Особенности растворов для грунтования |
| Состав и технические характеристики грунтовочных материалов и шпаклевок |
| Механизм воздействия грунтовки на поверхность |
| Классификация грунтовок по составу материала |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Контроль работ по нанесению лакокрасочного покрытия на детали, изделия и конструкции | Код | В | Уровень квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Контролер малярных работ (4 разряд)Контролер малярных работ (5 разряд)Контролер защитных покрытий |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | Лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работеПрохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума |
| Другие характеристики | При необходимости присвоение разряда производится на основе определения сложности трудовой деятельности с учётом уровня освоения работником навыков, приобретенного опыта и сложности выполняемых работ |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 7549 | Квалифицированные рабочие промышленности и рабочие родственных занятий, не входящие в другие группы |
| ЕТКС[[8]](#endnote-8) | §§ 18 - 19 | Контролер малярных работ (4, 5 разряды) |

|  |
| --- |
| **3.2.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качество сырьевых материалов для нанесения лакокрасочного покрытия | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Отбор проб для проведения проверки качества материалов и составов, применяемых для нанесения покрытий |
| Проведение входного контроля материалов и составов, применяемых для нанесения покрытий, в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Оформление документов отчетности по качеству на принятые и забракованные материалы и составы |
| Необходимые умения | Оценивать качество материалов, применяемых при нанесении лакокрасочных покрытий |
| Определять качество растворителей, разбавителей, сиккативов и добавочных компонентов, используемых в процессе работ по нанесению покрытий |
| Использовать средства измерения и контроля для оценки материалов и составов применяемых при выполнении работ по нанесению покрытий |
| Составлять отчетность по качеству на принятые и забракованные материалы и составы |
| Необходимые знания | Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Классификация и виды применяемых материалов (лакокрасочные материалы, ингибиторы) |
| Технические характеристики качества применяемых материалов и требования предъявляемые к ним в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Типы противообрастающих красок, их свойства, назначение и применение |
| Типы и виды покрытий для противопожарной защиты |
| Виды растворителей и разбавителей, их свойства, назначение и применение |
| Правила отбора проб для проведения проверки качества материалов и составов для нанесения лакокрасочного покрытия |
| Виды брака покрытия поверхности и способы их обнаружения |
| Формы учета и отчетности на принятые и забракованные материалы; правила их оформления |
| Нормативно-техническая и методическая документация на применяемые материалы |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Технический контроль процесса нанесения лакокрасочного покрытия | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Визуальный контроль состояния покрытия в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Контроль толщины мокрой и сухой пленки покрытия |
| Контроль процесса нанесения покрытий на детали, изделия и конструкции, не требующих дополнительной обработки в соответствии с техническим заданием |
| Контроль процесса нанесения покрытий на детали, изделия и конструкции, требующих дополнительной обработки в соответствии с техническим заданием |
| Ведение записей и оформление документов отчетности по качеству покрытия |
| Контроль процесса сушки нанесенного лакокрасочного покрытия |
| Необходимые умения | Выполнять контроль работ по нанесению покрытия в зависимости от вида поверхности |
| Контролировать работы по нанесению покрытий, требующие и не требующие дополнительной обработки |
| Использовать средства измерений и контроля |
| Вести записи и отчетность по качеству нанесенного покрытия |
| Контролировать параметры процесса сушки поверхности |
| Необходимые знания | Виды и приемы контроля работ по нанесению покрытий |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Технология, виды и способы проведения чистовых и окончательных работ по нанесению покрытия в зависимости от вида поверхностей |
| Виды брака нанесенного лакокрасочного покрытия, способы его обнаружения, предотвращения и устранения |
| Нормативно-техническая и методическая документация, регламентирующая процесс нанесения покрытий |
| Формы отчетности работ по нанесению покрытий |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.2.3. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль процесса полирования поверхности после нанесения лакокрасочного покрытия | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль чистоты поверхности, требующей дополнительно обработки в соответствии с техническим заданием |
| Контроль шероховатости поверхности, требующей дополнительно обработки в соответствии с техническим заданием |
| Контроль технических характеристик оборудования, применяемого при полировании поверхности  |
| Контроль последовательности этапов полирования поверхности |
| Контроль процесса полирования поверхности |
| Необходимые умения | Определять вид шероховатости поверхности  |
| Выбирать полирующие материалы |
| Применять инструменты и оборудования для полирования поверхности |
| Необходимые знания | Способы полирования поверхности |
| Параметры шероховатостей поверхности |
| Классификация поверхностей в зависимости от шероховатости |
| Режимы и этапы полирования поверхности |
| Требования к полируемым поверхностям в соответствии техническим заданием |
| Виды полирующих материалов |
| Инструкция по эксплуатации инструментов и оборудования для полирования поверхности |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |

|  |
| --- |
| **3.3. Обобщенная трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль качества и приемка лакокрасочного покрытия деталей, изделий и конструкций | Код | С | Уровень квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Возможные наименования должностей, профессий | Мастер контролеровСтарший контролер |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Среднее профессиональное образование – программы подготовки специалистов среднего звена |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года в области работ по нанесению покрытий |
| Особые условия допуска к работе | Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) Прохождение обучения и проверка знаний требований охраны труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте и получение допуска к самостоятельной работеПрохождение обучения и проверка знаний требований пожарной безопасности и пожарно-технического минимума |
| Другие характеристики | Рекомендуется дополнительное профессиональное образование - программы повышения квалификации по профилю деятельности |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ | 3122 | Мастера (бригадиры) в обрабатывающей промышленности |
| ЕКС[[9]](#endnote-9) | - | Мастер участка |
| ОКПДТР | 23796 | Мастер |
| 23998 | Мастер участка |
| 24013 | Мастер участка цеха |

|  |
| --- |
| **3.3.1. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Контроль технических характеристик лакокрасочного покрытия | Код | С/01.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль параметров технологического процесса нанесения лакокрасочного покрытия различными методами |
| Контроль технических характеристик нанесенного лакокрасочного покрытия |
| Определение необходимого количества слоев покрытия в соответствии с техническим заданием |
| Контроль сплошности покрытия  |
| Измерение адгезии слоев покрытия методами в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Определение толщины сырого слоя в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Определение степени высыхания поверхности |
| Контроль полного отверждение покрытия |
| Контроль показателей качества лакокрасочного покрытия в соответствии с нормативно-технической документацией |
| Вести запись в рабочем журнале производства |
| Необходимые умения | Визуально определять сплошность нанесенного покрытия |
| Определять адгезию покрытия |
| Определять толщину сырого слоя покрытия |
| Определять степень высыхания покрытия |
| Использовать контрольно-измерительные приборы для измерения характеристик покрытия |
| Проводить операционной и приёмочной контроль поверхности |
| Оформлять рабочий журнал производства окрасочных работ |
| Необходимые знания | Методы определения адгезии |
| Технические характеристики покрытий и методы их измерения  |
| Виды и приемы контроля работ по нанесению покрытий |
| Устройство, технические характеристики, принцип действия, назначение и применение используемых средств измерений и контроля |
| Технология, виды и способы проведения чистовых и окончательных работ по нанесению покрытия на различные виды поверхностей |
| Виды брака нанесенных покрытий, способы его обнаружения, предотвращения и устранения |
| Нормативно-техническая и методическая документация, регламентирующая процесс нанесения покрытий |
| Нормативно-технические документы системы менеджмента качества, включая государственные стандарты и нормативные акты предприятия |
| Основы трудового законодательства, организации труда, производства и управления |
| Система менеджмента качества на предприятии |
| Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии и гигиены |
| Правила пользования средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты |
| Другие характеристики | - |
| **3.3.2. Трудовая функция** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Выходной контроль и приемка работ по нанесению лакокрасочных покрытий | Код | С/02.5 | Уровень (подуровень) квалификации | 5 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |

|  |  |
| --- | --- |
| Трудовые действия | Контроль и учёт расхода сырьевых материалов и полуфабрикатов |
| Контроль работы технологического оборудования |
| Контроль выполнения сменного производственного плана |
| Организация выходного контроля работ по нанесению лакокрасочных покрытий |
| Контроль технических характеристик покрытия в соответствии техническим заданием |
| Контроль порядка действий с отбракованными деталями, изделиями и конструкциями с нанесенным лакокрасочным покрытием |
| Контроль и организация порядка сбора и складирования отходов производства |
| Приемка готовой продукции с нанесенным лакокрасочным покрытием |
| Оформление рабочего журнала производства  |
| Контроль соблюдения правил трудового распорядка сотрудников участка контроля |
| Необходимые умения | Вести документы контроля производственных заданий, включая контроль технологических параметров, контроль эксплуатации оборудования, учёта некондиционной продукции |
| Определять причины возникновения некондиционной продукции |
| Необходимые знания | Нормативно-техническая и технологическая документация на производство работ по нанесению покрытий |
| Правила по эксплуатации оборудования применяемого при производстве работ по нанесению покрытий |
| Требования системы менеджмента качества на производстве |
| Основы системы экологического менеджмента на производстве |
| Порядок сбора и складирования отходов производства |
| Другие характеристики | - |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках** **профессионального стандарта** |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** |
| ФГБУ «ВНИИ Труда» Минтруда России |
|   |
| 4.2.Наименования организаций – разработчиков |
| 1 | Российский Союз предприятий и организаций химического комплекса (Российский союз химиков) |
| 2 | ООО «Научно-исследовательский и аналитический центр «Техновек», г. Москва |
| 3 |  |
| 4 |  |
| 5 |  |
| 6 |  |
| 7 |  |
| 8 |  |
| 9 |  |

1. Общероссийский классификатор занятий. [↑](#endnote-ref-1)
2. Общероссийский классификатор видов экономической деятельности. [↑](#endnote-ref-2)
3. Постановление Правительства РФ от 25.02.2000 N 163 (ред. от 20.06.2011) "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет". [↑](#endnote-ref-3)
4. Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 06.02.2018) "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (Зарегистрировано в Минюсте России 21.10.2011 N 22111). [↑](#endnote-ref-4)
5. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций". [↑](#endnote-ref-5)
6. Приказ МЧС РФ от 12.12.2007 N 645 (ред. от 22.06.2010) "Об утверждении Норм пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (Зарегистрировано в Минюсте РФ 21.01.2008 N 10938). [↑](#endnote-ref-6)
7. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-7)
8. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-8)
9. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. [↑](#endnote-ref-9)